

## MESSPROTOKOLLE

- Verwalten und Drucken beliebig vieler Messprotokolle für jeden Artikel. Messprotokolle werden nur einmal definiert und können bei jedem Folgeauftrag einfach nur noch ausgedruckt werden.
- Messprotokolle werden in den Modulen Produktionsaufträge und Operationspläne erstellt.
- Beliebig viele Messpunkte möglich.
- Ausgefüllte Messprotokolle können mit der Dokumentenverwaltung für Artikel eingescannt werden.
- Das Layout des Messprotokolls kann mit Hilfe des Reportgenerators erstellt werden. Optional wird für die Folgeseite ein anderes Layout verwendet.

The screenshot displays the 'Messprotokolle' window with a table of protocols. The 'Eigenschaften' dialog box is open, showing the 'ISO-Toleranzen' table. The 'Toleranztyp ändern/erfassen...' dialog box is also open, showing the configuration for a diameter tolerance.

**Messprotokolle zu: 21632.65482, Traverse unten R**

ID	Text
18	Nr. 123 456

**Eigenschaften**

Auswahl: Allgemein, Toleranztypen, ISO-Tabelle

ISO-Toleranzen

Nennmass	/Qualität	Toleranzfeld: H													
		0	01	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
bis 3mm									6.0 / 0.0	10.0 / 0.0	14.0 / 0.0			60.0 / 0.0	
bis 6mm									8.0 / 0.0	12.0 / 0.0	18.0 / 0.0			75.0 / 0.0	
bis 10mm									9.0 / 0.0	0.2 / 0.0	22.0 / 0.0			90.0 / 0.0	
bis 18mm									11.0 / 0.0	18.0 / 0.0	27.0 / 0.0			110.0 / 0.0	
bis 30mm									13.0 / 0.0	21.0 / 0.0	33.0 / 0.0			130.0 / 0.0	
bis 50mm									16.0 / 0.0	25.0 / 0.0	39.0 / 0.0			160.0 / 0.0	
bis 80mm															
bis 120mm															
bis 180mm															
bis 250mm															
bis 315mm															
bis 400mm															
bis 500mm															

Bis: 3H6

Oberes Abmass: 6.000 ym

Unteres Abmass: 0.0000 ym

**Toleranztyp ändern/erfassen...**

Text: Durchmesser

Symbol:

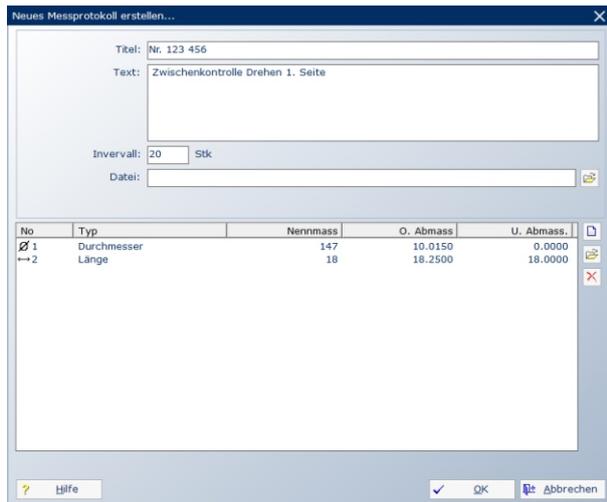
Nennmass: 8

Einheit: mm

Oberes Abmass

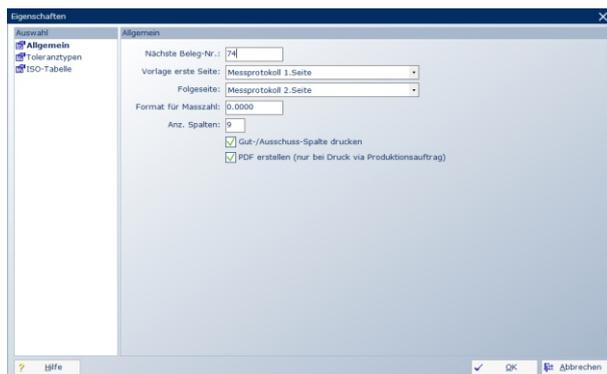
Unteres Abmass

# MESSPROTOKOLL ERSTELLEN



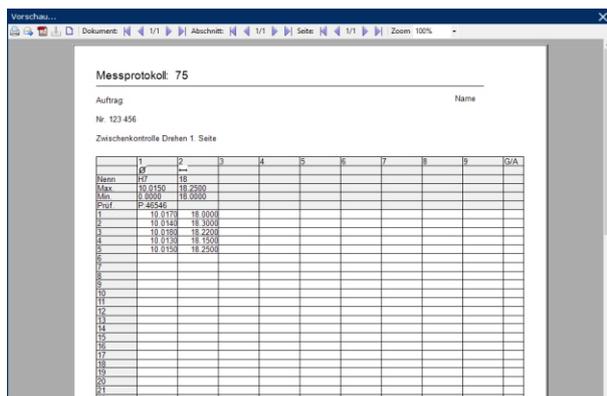
Eine Kurzbeschreibung, Zusatztext für Anweisungen und beliebig viele Messpunkte machen dieses Tool zum unentbehrlichen Helfer für Ihre Produktion.

# EINSTELLUNGEN



Verschiedene Eigenschaften zum Druck und benutzerdefinierte ISO-Passungen ergeben die Vorgabe der gewünschten Messpunkte.

# FORMULAR



So könnte das fertige Messprotokoll aussehen. Mit dem Reportgenerator kann der Messprotokoll - Kopf individuell eingerichtet werden.

Ein abweichendes Layout für die Folgeseiten ist ebenfalls möglich.